

## Vorwort

**Sehr geehrte Kolleginnen und Kollegen, die starke Zunahme des Auslandstourismus und die vermehrten Auslandseinsätze von Bundeswehr, Hilfsorganisationen und Firmen bedingen erhöhte Anforderungen an die reisemedizinische Gesundheitsberatung, die Vorsorgeuntersuchungen (z.B.G35) und Impfmaßnahmen in der Praxis.**

Schwerpunkte sind diesmal die vektorübertragenen Krankheiten und deren Verschiebung nach Westeuropa, z.B. dass durch die Erwärmung bestimmte Mückenarten als Überträger auch bei uns überwintern, und zum Weiteren das Thema Flugambulanzdienste, Fähigkeiten und Aufgaben. Was ist wichtig für den niedergelassenen Arzt.

Was muss der niedergelassene Arzt über die weltweite Bedrohung durch Infektionskrankheiten wissen, die im Rahmen des globalen Reiseverkehrs eingeschleppt werden und denen Mitarbeiter im Rahmen von multiplen weltweiten Auslandseinsätzen ausgesetzt sind (z.B. in Hilfsorganisationen, Bundeswehr, Firmen).

Weiter werden der aktuelle Stand der StIKo-Empfehlungen und der impfpräventablen Reiseerkrankungen dargestellt, sowie Kurzvorträge zur internationalen Gesundheit u. a. Mit einer **Podiumsdiskussion** wird das Symposium abgeschlossen.

Die **Zertifizierung** des ganzen Symposiums wurde bestätigt mit 8 Punkten durch die **Nordrheinischen Akademie für ärztliche Fort- und Weiterbildung in Düsseldorf.**

**Die Gesamtveranstaltung ist kostenfrei. Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme. Mit freundlichen, kollegialen Grüßen**

**Dr. Anspach**

Änderungen vorbehalten//

\* = mit Diskussion

## Programm

- 08.00- 08:30 Eintreffen der Teilnehmer  
08:30- 09.00 **Begrüßung** und Einführung / Dr. Anspach  
**Grußworte der Ministerien** / Min. Dir. Scholl  
Grußwort d. Fachverbandes Reisemedizin /
- 09.00- 09.45 **Weltweite Bedrohung durch Infektionskrankheiten** \*/ Dr. Fischnaller / Prof. Exner
- 09.45- 10:30 **Vektorassoziierte Erkrankungen\***  
Dr. Krappitz / Dr. Anspach
- 10:30- 10:45 **Pause**  
10:45- 11:30 **Bedeutung der Vektorenschiff in Mitteleuropa\*** / Prof. Mehlhorn
- 11:30- 12:15 **StIKo-Impfungen-neuester Stand\*** / Dr. Leidel  
12:15- 13:00 **Impfpräventable reisemedizinische Erkrankungen\*** / Dr. Starke
- 13:00- 14:00 **Pause**  
14:00- 14:40 **Flugambulanzdienste: Fähigkeiten und Aufgaben. Was ist wichtig für den niedergel. Arzt?\***  
Dr. Schäfer
- 14:40- 15:10 **TEMOS** / Prof. Gerzer / Dr. Mika  
15:10- 15:30 **Gesunderhaltung im Auslandseinsatz: Vorbeugung und Notfallpläne / Empfehlungen für die Praxis.\***  
/ Dr. Mayrhofer / Dr. Schmitz
- 15:30- 16:00 **Ambulanzflugdienst des DRK\*** / DRK  
16:00- 16:30 **Pause**  
16:30- 17:00 **Erfahrungen von Nachuntersuchungen nach Auflandsaufenthalten / Malaria\*** / Dr. Hübner
- 17:00- 17:30 **Kurzvorträge: Parasitäre Erkrankungen / Prof. Hörauf u. Mitarbeiter**  
**Influenza Pandemieplanung, Dr. Köhler**  
**Epidemiologie der kutanen Leishmaniosen in Nordafghanistan, OTA Dr. Heyl**  
**Importierte Leishmaniose, Dr. Reiter-Owona**  
**Aids und Projekte des DED / Dr. Zacher**  
**Zecken: neue Erkenntnisse, aktuelle Erfahrungen / N. N.**  
N. N.
- 17:30- 18:00 **Schlussdiskussion** / Dr. Hübner  
18:00 **Verabschiedung**

## Referenten

### und Mitwirkende:

**Prof. Exner und Dr. Fischnaller**, Institut für Hygiene u. öffentliche Gesundheit d. Univ. Bonn  
**Prof. Gerzer und Dr. Mika**, DLR.Inst.Luft-u.RaumfahrtMed.Porz  
**OTA Dr. Heyl**, SanAmt Bw, München  
**Prof. Hörauf u. Mitarb.**, IMMIP, Institut f. Med. Mikrobiologie, Immunologie und Parasitologie d. MEB. Uni-Bonn  
**Dr. Hübner**, Bonn, Internat. Gesundheitszentrum Ag DRK Ambulanz Flugdienst  
**Dr. Köhler**, SanAmt Bw, München  
**Dr. Krappitz**, Kölner Institut für Reisemedizin  
**OFA Dr. Kurig**, ZInstSanBw, Koblenz  
**Ltd. Med. Dir. Dr. Leidel**, Gesundheitsamt Köln  
**Dr. Mayrhofer**, Malteser Rückholdienst  
**Dr. Leonhard**, OTA. a.D. Meckenheim  
**Prof. Mehlhorn**, Inst. f. ZZZP. der Univ. Düsseldorf  
**G. Neuhaus**, Gekom  
**Dr. Reiter-Owona**, Parasitologie d. MEB. Uni-Bonn  
**Dr. Schäfer**, ADAC  
**Dr. Schmitz**, Ltd. Arzt, Köln, Malteser International  
**Dr. Seeburg, OTA. a. D.** Weilerswist  
**PD. Dr. Starke**, München, GSK Impfakademie  
**Dr. Zacher**, DED  
**H. Ziegler**, Gesundheitsakademie BR Bonn  
**Med. Dir. a. D. Dr. Anspach**, Gesundheitsakademie

### Im Foyer

#### Ausstellung mit Infoständen

von Krankenkassen, Pharmafirmen, Reisemedizinischen Infosystemen, Medizin. Firmen, Apotheken, u.a. Organisationen im Gesundheitswesen. In der **Cafeteria** wird ein **Imbiss** angeboten.

#### Mit freundlicher Unterstützung der Firmen:

**GlaxoSmithKline, Impfakademie; Baxter Deutschland GmbH.; ADAC Sanofi Pasteur MSD; as-druck Bonn Roche Pharma AG.; Ergodat ; Nobite Novartis- Behring; Brettschneider**

Für weitere Informationen zur Gesundheitsakademie u. deren Veranstaltungen siehe:

[www.Gesundheitsakademie-BR.de](http://www.Gesundheitsakademie-BR.de)